**Техническое задание**

**на разработку проектной документации по консервации ОПО в части вывода из эксплуатации оборудования**

* 1. Объект: Цех электросталеплавильный
  2. Вывод оборудования из эксплуатации Печи ВДП (9шт.) и печь ПДП (1шт.)
  3. Разработать мероприятия по выводу оборудования из эксплуатации в соответствии с требованиями Правил промышленной безопасности Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности "Правила безопасности процессов получения или применения металлов", указать мероприятия по охране труда и пожарной безопасности
  4. В составе документации должны быть текстовая часть и графические приложения.
  5. Оперативно вносить изменения при рассмотрении документации Заказчиком и экспертом

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование** | **Описание** |
| 1. **Общие данные** | | |
| 1.3 | Наименование основного средства | Печи ВДП (9шт.) и печь ПДП (1шт.) |
| 1. **Основные требования** | | |
| 2.1 | Основные технические требования | 1. электропечь ВДП ДСВ-8Г-16М1, зав. №5404;  2. электропечь ВДП ДСВ-8Г-16М1, зав. №5405;  3. электропечь ВДП ДСВ-8Г-16М1, зав. №5406;  4. электропечь ВДП ДСВ-8Г-16М1, зав. №5407;  5. электропечь ВДП ДСВ-8Г-16М1, зав. №5408;  6. электропечь ВДП ДСВ-8Г-16М1, зав. №5374;  7. электропечь ВДП ДСВ-8Г-16М1, зав. №5375;  8. электропечь ВДП ДСВ-8Г-16М1, зав. №5373;  9. электропечь ВДП ДСВ-8Г-16М1, зав. №5142  10.плазменннодуговая печь ПДП У-600, зав. №5142 |
| 2.2 | Требования к качеству, техническим характеристикам, безопасности и результатам работ | Основные характеристики печи ВДП   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | №№ п/п | Наименование | Ед. измерения | Величина | | 1. | Масса чернового слитка | т | 16 | | 2. | Длина слитка | мм | 4250 | | 3. | Максимальный диаметр кристаллизатора (изложницы) | мм | 800 | | 4. | Максимальные размеры переплавляемого электрода  диаметр  длина | мм | 780  6400 | | 5. | Мощность питающего трансформатора | кВА | 2525 | | 6. | Род тока (постоянный), рабочий ток (максимальный) | кА | 25 | | 7. | Максимальное напряжение | В | 75 | | 8. | Напряжение на дуге | В | 20-40 | | 9. | Мощность вспомогательного оборудования | кВт | 142 | | 10. | Скорость перемещения электрода  рабочая  маршевая | мм/мин  м/мин | до 6  до 1 | | 11. | Предельный вакуум в холодном состоянии | пА | 0,133 | | 12. | Удельный расход электроэнергии | кВтч/т | 950 | | 13. | Максимальный расход охлаждающей воды | м3/час | до 90 | | 14. | Масса электропечи (общая) | т | 70 |   Основные характеристики печи ПДП   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | №№ п/п | Наименование | Ед. измерения | Величина | | 1. | Размеры выплавляемых слитков: сечение  длина  вес | мм  мм  кг | 450х450  2400  3600 | | 2. | Размеры заготовок: сечение    длина | мм  мм | 360-370 х 360-375  3700 | | 3. | Скорость вытягивания слитка: рабочая  маршевая | мм/мин. | 2-20  600 | | 4. | Скорость подачи заготовки  рабочая  маршевая | мм/мин. | 3-30  900 | | 5. | Плазмотроны: мощность  ток (переменный) | кВт  А | 300  3000 | | 6. | Расход плазмообразующего газа (макс.) | м3/час | 3,0-6,0 | | 7. | Количество плазматронов на печи | шт. | 6,0 | | 8. | Источник питания плазмотронов тр-р  ЭТМПК-2700/10 | шт. | 2 | | 9. | Расход охлаждающей воды | м3/час | 290 | | 10. | Расход электроэнергии | кВтч/т | до 2000 | | 11. | Вес | т | 103,00 | |